Säge oder Gehrungsstanze?

Die Säge eignet sich eher für große Leisten, für intarsierten Leisten und für einige Leisten mit einspringendem Profil. Für alle anderen ist die Stanze besser geeignet. Für den Einrahmer wäre es ideal, sowohl die Säge als auch die Stanze zu haben. Wenn man hauptsächlich dünne Leisten schneidet, ist die Anschaffung einer Stanze besser, ansonsten eine Säge.

Die Gehrungsstanze

Mit der Stanze können beide 45°-Schnitte gleichzeitig in mehreren Schnitten ausgeführt werden, wobei bei jedem Schnitt ein Teil der Leiste abgetragen wird. Die Stanze kann also auch für große Rahmen verwendet werden. Vorteile der Stanze: geräuschlos, staubfrei. Außerdem geringerer Materialabfall: bei jedem Schnitt 1 mm, im Vergleich zu 1 cm bei der Säge.

Gehtungsstanzen "Morso" modell F Code 381F € 2.700

Das Messystem der Morso F besteht aus 3 Skalen:
Die erste Skala befindet sich am Tischrand, die zweite Skala senkrecht zum Tisch, die dritte Skala auf dem Messanschlag.

Technische Daten:
- Ein Klingenpaar Härte HR64 wird mitgeliefert
- Maximale Leistenbreite: 10 cm
- Maximale Leistenhöhe: 16 cm
- Länge des rechten Tisches: 150 cm
- Tischhöhe 83 cm (vom Boden)
- hintere praktische Rutsche für Abfälle
- Nettogewicht: ca. 90 Kg

Morso "DeLuxe" Code 381DL € 3.200
Ähnlich wie Basis Modell "F" aber mit Diagrammtisch mit gravierten farbigen Schräglinien. Inklusives Klingenpaar. Nettogewicht ca. 96 Kg.

Morso "Fplus10"
Code 381F10 € 3.300

Ähnlich wie Modell "F" aber mit einem 10 cm höheren Tisch, also besonders geeignet für grössere Arbeiter. Mit linker Tischverlängerung zu 80 cm und automatischem Falzauflagensystem Inklusives Klingenpaar. Nettogewicht ca. 98 Kg.

Morso EH
Code 381EH
€ 10.800

Automatischer, elektrisch-hydraulischer Schnitt. Während der Schnittphasen blockiert die automatische Bedienung die Leiste und fixiert die Position der Falzauflagen.

Morso EFG
Code 381EFG
€ 12.700

Elektrisch und vollautomatisch. Die vertikale Bewegung des Schnittblockes ist auf drei verschiedene Höhen regulierbar: für schmale Leisten, für mittelgroße Leisten, für große Leisten

Morso EHXL
Code 381EHXL
€ 15.900

Geeignet für sehr grosse Rahmen. Vollautomatischer, elektrisch-hydraulischer Schneidezyklus. Maximale Leistenbreite 15 cm

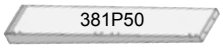
Morso EHT
Code 381EHT
€ 12.600

Ähnliches Modell wie Morso EH aber um 50% schneller.
- 2 Anschläge
- Automatisches Falzauflagensystem
- Leistenbockier-system
- Dreiphasemotor
- Tisch zu 150 cm

Morso "BA" Tischmodell.
Der Messerkopf kann in zwei Positionen eingestellt werden.
• Inklusives Klingenpaar •Max. Leistenbreite: 70 mm • Max. Leistenhöhe: 11,5 cm
• Diagrammtisch zu 65 cm mit gravierten Schräglinien • Nettogewicht: 35 Kg

		€	Code
	Manuelle	1.800	381BA
	Pneumatisch	3.550	381BAP

Linke Verlängerung zu 80 cm. Sie wird mit beigelfügten Schrauben an der Maschine fixiert. Die Morso Modelle F+10 und EH sind bereits mit linker Verlängerung ausgestattet. — 180 — 381P80



Rechte Verlängerung zu 50 cm. Der Tisch wird von 100 auf 150 cm verlängert. Die vertikale Stütze 381SD muss separat bestellt werden. — 210 — 381P50

Stütze für rechte Verlängerung 381P50. Inklusiv Bolzen für die Montage. — 69 — 381SD

Schiene mit Messskala von 50 auf 250 cm. Wir mit beigefügten Schrauben am Tisch montiert. — 350 — 381DB

Zweiter Anschlag. Zum gleichzeitigem Einstellen der Masses der kurzen und der langen Seite des Rahmens. Er wird an die Messskala angebracht. — 145 — 381SS

Gummi-Schalldämpfer für Morso-Pedal. Dämpf das Geräusch, wenn das Pedal zurückläuft. — 1 — 3670

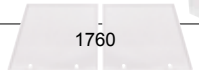
Normale Falzauflagen. Sie werden durch Drehen an der Rändelschraube erhoben, bis sie den Rahmenfalz berühren. Sie sind Grundausstattung der Maschine.
linke — 148 — 355V
rechte — 148 — 355H

Falzauflagen für Leisten mit hohem Falz. Sie werden im gleichen Sitz der normalen Falzauflagen eingeführt.
linke — 265 — 373V
rechte — 265 — 373H

Federpaar. Die Feder haben die Funktion, den Schneideblock wieder in Anfangsposition zu bringen, wenn das Pedal losgelassen wird. — 83 — 0214

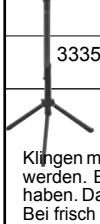
Abfallrutsche aus verzinktem Eisen. Gleitet Schnittabfälle, die in einer Schachtel gesammelt werden können, von der Maschine weg. Grundausstattung bei neuen Maschinen. — 84 — 381T

Schutzschirm. Wird über den Schneidblock angebracht und mit einer Schmetterlingschraube hinter der Säge fixiert. Er ist höhenverstellbar und kann somit an die Leistenhöhe angepasst werden.
für Modell F — 140 — 1078
für Modelle EH - EHT — 135 — 1079



Schutzplattenpaar für die Schneideanschläge. Aus transparentem Plexiglas. Die Schutzplatten werden mit Schrauben an die Schneidanschläge fixiert und sind Grundausstattung der Maschine. — 57 — 1760

Sechskant-Rohrsteckschlüssel mit Quergriff für Klingenbolzen. Wird als Grundausstattung geliefert. — 48 — 381C



Drehbare Stütze, zum Aufnehmen der Leisten während des Schnittes. Die Höhe der Stütze ist regulierbar. — 128 — 3335

Klingen für Gehrungsstanzen

Skontos:
10% fur 5 klingen

Klingen müssen je nach Arbeitsvolumen des Einrahmers alle 4/6 Monate geschliffen werden. Es ist daher ratsam, wenigstens ein Ersatz-Klingenpaar immer bereit zu haben. Das Schleifen der Klingen ist für eine gute Schnittqualität ausschlaggebend. Bei frisch geschliffenen Klingen ist die Schnittoberfläche spiegelglatt.
Unregelmässigkeiten im Schnitt sind auf dem geschnittenen Holz sichtbar. Wenn vertikale Streifen zu sehen sind, haben sich vermutlich auf der Klinge Zähne gebildet. Die Klingen müssten also sofort geschliffen werden.
Neue Klingen sind 7,7 cm hoch. Bei jedem Schleifen werden sie um ca. 1 mm gekürzt. Wenn die Höhe unter 5 cm sinkt, können die Klingen nicht mehr benutzt werden.
Für eine korrekte Anwendung muss das Klingenpaar beinah die gleiche Höhe haben. Deshalb muss ein Klingepaar immer zusammengehalten werden, bis es abgenutzt ist und entsorgt werden muss. Das ist der Grund, weshalb die Klingen immer paarweise geschliffen werden, auch wenn nur eine Klinge ein Zahn haben sollte.

Original Morso-Klingenpaar aus Stahl Stärke HR64. Länge 22 cm. Stärke 9 mm. Geeignet für Stanzen Morso, Hansen, Pilm. — 265 — 381DAN (3 Klingen Sk. 8%)

Doppelseitig verwendbare Klingen Original Morso aus Stahl Stärke HR64. Beidseitig verwendbar. — 340 — 381RB

Klingenpaar aus extrastarkem Stahl für Gehrungsstanzen SMM und VMM. — 275 — 382X

Klingenpaar für die handbediente Tisch-Gehrungstanze Morso BA — 350 — 381BB

Sicherheitskasten aus Holz zum Schützen und Transportieren der Klingen — 34 — 381W

Schleifdienst (Der Preis wird für kleine Klingen proportional reduziert) — 38 — A381L