

**Säge oder Gehrungsstanze?**

Die Säge eignet sich eher für große Leisten, für intarsierten Leisten und für einige Leisten mit einspringendem Profil. Für alle anderen ist die Stanze besser geeignet. Für den Einrahmer wäre es ideal, sowohl die Säge als auch die Stanze zu haben. Wenn man hauptsächlich dünne Leisten schneidet, ist die Anschaffung einer Stanze besser, ansonsten eine Säge.

**Die Gehrungsstanze**

Mit der Stanze können beide 45°-Schnitte gleichzeitig in mehreren Schnitten ausgeführt werden, wobei bei jedem Schnitt ein Teil der Leiste abgetragen wird. Die Stanze kann also auch für große Rahmen verwendet werden. Vorteile der Stanze: geräuschlos, staubfrei. Außerdem geringerer Materialabfall: bei jedem Schnitt 1 mm, im Vergleich zu 1 cm bei der Säge.



**Gehrungsstanzen "Morso" modell F** Code 381F € 2.500

Das Messsystem der Morso F besteht aus 3 Skalen: Die erste Skala befindet sich am Tischrand, die zweite Skala senkrecht zum Tisch, die dritte Skala auf dem Messanschlag.

**Technische Daten:**

- Ein Klängenpaar Härte HR64 wird mitgeliefert
- Maximale Leistenbreite: 10 cm
- Maximale Leistenhöhe: 16 cm
- Länge des rechten Tisches: 150 cm
- Tischhöhe 83 cm (vom Boden)
- hintere praktische Rutsche für Abfälle
- Nettogewicht: ca. 90 Kg

Video auf Rinaldins Webseite

**Morso "DeLuxe"**

Code 381DL € 2.950

Ähnlich wie Basis Modell "F" aber mit Diagrammtisch mit gravierten farbigen Schräglinien. Inklusives Klängenpaar. Nettogewicht ca. 96 Kg.



**Morso "Fplus10"**

Code 381F10 € 3.100

Ähnlich wie Modell "F" aber mit einem 10 cm höheren Tisch, also besonders geeignet für grössere Arbeiter. Mit linker Tischverlängerung zu 80 cm und automatischem Falzauflagensystem Inklusives Klängenpaar. Nettogewicht ca. 98 Kg.



**Morso EH**  
Code 381EH  
€ 10.200

Automatischer, elektrisch-hydraulischer Schnitt. Während der Schnittphasen blockiert die automatische Bedienung die Leiste und fixiert die Position der Falzauflagen.



**Morso EFG**  
Code 381EFG  
€ 11.900

Elektrisch und vollautomatisch. Die vertikale Bewegung des Schnittblockes ist auf drei verschiedene Höhen regulierbar: für schmale Leisten, für mittelgroße Leisten, für große Leisten



**Morso EHXL**  
Code 381EHXL  
€ 15.100

Geeignet für sehr grosse Rahmen. Vollautomatischer, elektrisch-hydraulischer Schneidezyklus. Maximale Leistenbreite 15 cm



**Morso EHT**  
Code 381EHT  
€ 11.800

Ähnliches Modell wie Morso EH aber um 50% schneller.  
• 2 Anschläge  
• Automatisches Falzauflagensystem  
• Leistenbockersystem  
• Dreiphasemotor  
• Tisch zu 150 cm

		€	Code
	<b>Morso "BA" Tischmodell.</b> Der Messerkopf kann in zwei Positionen eingestellt werden. • Inklusives Klängenpaar • Max. Leistenbreite: 70 mm • Max. Leistenhöhe: 11,5 cm • Diagrammtisch zu 65 cm mit gravierten Schräglinien • Nettogewicht: 35 Kg	Manuelle	1.680 381BA
		Pneumatisch	3.300 381BAP
	Linke Verlängerung zu 80 cm. Sie wird mit beigefügten Schrauben an der Maschine fixiert. Die Morso Modelle F+10 und EH sind bereits mit linker Verlängerung ausgestattet.	175	381P80
	Rechte Verlängerung zu 50 cm. Der Tisch wird von 100 auf 150 cm verlängert. Die vertikale Stütze 381SD muss separat bestellt werden.	198	381P50
	Stütze für rechte Verlängerung 381P50. Inklusiv Bolzen für die Montage.	65	381SD
	Schiene mit Messskala von 50 auf 250 cm. Wir mit beigefügten Schrauben am Tisch montiert.	330	381DB
	Zweiter Anschlag. Zum gleichzeitigen Einstellen der Massen der kurzen und der langen Seite des Rahmens. Er wird an die Messskala angebracht.	135	381SS
	Gummi-Schalldämpfer für Morso-Pedal. Dämpft das Geräusch, wenn das Pedal zurückläuft.	1	3670
	Normale Falzauflagen. Sie werden durch Drehen an der Rändelschraube erhoben, bis sie den Rahmenfalz berühren. Sie sind Grundausrüstung der Maschine.	linke	148 355V
		rechte	148 355H
	Falzauflagen für Leisten mit hohem Falz. Sie werden im gleichen Sitz der normalen Falzauflagen eingeführt.	linke	265 373V
		rechte	265 373H
	Federpaar. Die Feder haben die Funktion, den Schneideblock wieder in Anfangsposition zu bringen, wenn das Pedal losgelassen wird.	79	0214
	Abfallrutsche aus verzinktem Eisen. Gleitet Schnittabfälle, die in einer Schachtel gesammelt werden können, von der Maschine weg. Grundausrüstung bei neuen Maschinen.	80	381T
	Schutzschirm. Wird über den Schneideblock angebracht und mit einer Schmetterlingschraube hinter der Säge fixiert. Er ist höhenverstellbar und kann somit an die Leistenhöhe angepasst werden.	für Modell F	140 1078
		für Modelle EH - EHT	130 1079
	Schutzplattenpaar für die Schneideanschlüge. Aus transparentem Plexiglas. Die Schutzplatten werden mit Schrauben an die Schneidanschlüge fixiert und sind Grundausrüstung der Maschine.	55	1760
	Sechskant-Rohrsteckschlüssel mit Quergriff für Klängenbolzen. Wird als Grundausrüstung geliefert.	44	381C
	Drehbare Stütze, zum Aufnehmen der Leisten während des Schnittes. Die Höhe der Stütze ist regulierbar.	128	3335

**Klingen für Gehrungsstanzen**

**Skontos:**  
10% für 5 klingen

Klingen müssen je nach Arbeitsvolumen des Einrahmers alle 4/6 Monate geschliffen werden. Es ist daher ratsam, wenigstens ein Ersatz-Klängenpaar immer bereit zu haben. Das Schleifen der Klingen ist für eine gute Schnittqualität ausschlaggebend. Bei frisch geschliffenen Klingen ist die Schnittoberfläche spiegelglatt. Unregelmässigkeiten im Schnitt sind auf dem geschnittenen Holz sichtbar. Wenn vertikale Streifen zu sehen sind, haben sich vermutlich auf der Klinge Zähne gebildet. Die Klingen müssten also sofort geschliffen werden. Neue Klingen sind 7,7 cm hoch. Bei jedem Schleifen werden sie um ca. 1 mm gekürzt. Wenn die Höhe unter 5 cm sinkt, können die Klingen nicht mehr benutzt werden. Für eine korrekte Anwendung muss das Klängenpaar beinahe die gleiche Höhe haben. Deshalb muss ein Klängenpaar immer zusammengehalten werden, bis es abgenutzt ist und entsorgt werden muss. Das ist der Grund, weshalb die Klingen immer paarweise geschliffen werden, auch wenn nur eine Klinge ein Zahn haben sollte.

	Original Morso-Klängenpaar aus Stahl Stärke HR64. Länge 22 cm. Stärke 9 mm. Geeignet für Stanzen Morso, Hansen, Pilm.	250	381DAN 3 Klängen Sk. 8%
	Doppelseitig verwendbare Klingen Original Morso aus Stahl Stärke HR64. Beidseitig verwendbar.	325	381RB
	Klängenpaar aus extrastarkem Stahl für Gehrungsstanzen SMM und VMM von Framers Corner.	275	382X
	Klängenpaar für die handbediente Tisch-Gehrungsstanze Morso BA	330	381BB
	Sicherheitskasten aus Holz zum Schützen und Transportieren der Klingen	31	381W
Schleifdienst (Der Preis wird für kleine Klingen proportional reduziert)		38	A381L